

**USINAGEM E
MANUTENÇÃO
COM PRECISÃO E
CONFIABILIDADE**



GSU

USINAGEM E MANUTENÇÃO



ATUAÇÃO

Atuando no setor de usinagem, a empresa é especializada na fabricação, manutenção e recuperação de componentes mecânicos, com know-how em soluções para peças de alta dureza.

DESTAQUE



A combinação de precisão dimensional, confiabilidade operacional e agilidade na entrega é o que diferencia a empresa no mercado. Tudo isso aliado ao compromisso de atender às necessidades dos clientes com excelência e padrão elevado de qualidade.



MÁQUINAS CNC

TORNO EUROSTEC- NL8

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetro da placa: **8 pol.**

Diâmetro admissível sobre o barramento: **550 mm**

Diâmetro admissível sobre o carro: **370 mm**

Diâmetro máximo torneável: **320 mm**

Comprimento máximo torneável: **810 mm**

Diâmetro de passagem do eixo-árvore: **76 mm**

Capacidade de barras: **65 mm**

Rotação do eixo-árvore: **4.000 rpm**

Nariz do eixo-árvore: **A2-6**

Cursos dos eixos X/Z: **240/830 mm**

Avanços rápidos dos eixos X/Z: **30/36 m/min**

Número de posições da torre: **12 pos.**

Suporte de ferramenta externo: **25 x 25 mm**

Suporte de ferramenta interno: **Ø40 mm**

Potência do motor principal: **15/20 HP**



TORNO EUROSTEC- NL10

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetro da placa: **10 pol.**

Diâmetro admissível sobre o barramento: **660 mm**

Diâmetro admissível sobre o carro: **480 mm**

Diâmetro máximo torneável: **500 mm**

Comprimento máximo torneável: **1.250 mm**

Diâmetro de passagem do eixo-árvore: **86 mm**

Capacidade de barras: **74 mm**

Rotação do eixo-árvore: **3.500 rpm**

Nariz do eixo-árvore: **A2-8**

Cursos dos eixos X/Z: **280/1.280 mm**

Avanços rápidos dos eixos X/Z: **24/30 m/min**

Número de posições da torre: **12 pos**

Suporte de ferramenta externo: **25 x 25 mm**

Suporte de ferramenta interno: **Ø40 mm**

Potência do motor principal: **15/20 HP**



TORNO EUROSTEC- NL15

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetro da placa: **15 pol.**

Diâmetro admissível sobre o barramento: **630 mm**

Diâmetro admissível sobre o carro: **450 mm**

Diâmetro máximo torneável: **630 mm**

Comprimento máximo torneável: **3.000 mm**

Diâmetro de passagem do eixo-árvore: **102 mm**

Capacidade de barras: **87 mm**

Rotação do eixo-árvore: **2.000 rpm**

Nariz do eixo-árvore: **A2-11**

Curso dos eixos X/Z: **350/3.100 mm**

Avanços rápidos dos eixos X/Z: **8/10 m/min**

Número de posições da torre: **12 pos.**

Suporte de ferramenta externo: **32 x 32 mm**

Suporte de ferramenta interno: **Ø50 mm**

Potência do motor principal: **27/40 HP**



TORNO EUROSTEC- NL405M

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetro da placa: **12 pol. (ferramentas acionada)**
Diâmetro admissível sobre o barramento: **660 mm**
Diâmetro admissível sobre o carro: **480 mm**
Diâmetro máximo torneável (BMT): **400 mm**
Comprimento máximo torneável (BMT): **1.180 mm**
Passagem do eixo-árvore: **86 mm**
Capacidade de barras: **51 mm**
Rotação do eixo-árvore: **3.500 rpm**
Nariz do eixo-árvore: **A2-8**
Cursos dos eixos X/Z: **280/1.280 mm**
Avanços rápidos dos eixos X/Z: **24/30 m/min.**
Número de posições da torre: **12 (BMT55) pos.**
Suporte de ferramenta externo: **25 x 25 mm**
Suporte de ferramenta interno: **Ø40 mm**
Potência do motor principal (cont./30 min): **20/25 HP**



CENTRO DE USINAGEM EUROSTEC PORTAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cursos dos eixos XYZ: **2.200 x 1.200 x 800 mm**
Tamanho da mesa: **2.000 x 1.200 mm**
Peso sobre a mesa: **4.000 kg**
Distância entre colunas: **1.400 mm**
Avanços rápidos dos eixos XYZ: **24/24/15 m/min**
Cone do eixo-árvore: **BT50**
Rotação do eixo-árvore: **40-6.000 rpm**
Potência do motor (cont./30 min): **20/25 HP**
Trocador de ferramentas: **24 pos.**



CENTRO DE USINAGEM EUROSTEC MVC 1100

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cursos dos eixos XYZ: **1.000 x 520 x 560 mm**

Tamanho da mesa: **1.100 x 520 mm**

Peso sobre a mesa: **750 kg**

Avanços rápidos dos eixos XYZ: **36/36/30 m/min**

Cone do eixo-árvore: **BT40**

Rotação do eixo-árvore: **10.000 rpm**

Potência do motor (cont./30 min): **10/15 HP**

Trocador de ferramentas: **24 pos.**



CENTRO DE USINAGEM EUROSTEC MVC 1200

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cursos dos eixos XYZ: **1.200 x 600 x 600 mm**

Tamanho da mesa: **1.350 x 600 mm**

Peso sobre a mesa: **1.000 kg**

Avanço dos eixos XYZ: **36/36/24 m/min**

Cone eixo-árvore: **BT40**

Rotação do eixo-árvore: **10.000 rpm**

Potência do motor (cont./30 min): **15/20 HP**

Trocador de ferramentas: **24 pos.**



CENTRO DE USINAGEM EUROSTEC HM-80TD

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cursos dos eixos XYZ: **1.400 x 1.050 x 1.050 mm**

Tamanho da mesa: **800 x 800 mm (2x)**

Peso máximo sobre a mesa: **1.600 kg**

Avanços rápidos dos eixos XYZ: **24/24/24 m/min**

Cone do eixo-árvore: **BT50**

Rotação do eixo-árvore: **4.500 (6.000) rpm**

Potência do motor (cont./30 min): **30/35 HP**

Trocador de ferramentas: **40 pos.**



ELETROEROSÃO A FIO

EUROSTEC EURO FW3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificação	Unid.	Unid.
Tamanho da mesa	mm	800 × 500
Curso do eixo X	mm	500
Curso do eixo Y	mm	400
Altura máxima da peça	mm	300 (500)
Peso máximo da peça	kg	500 (1.000)
Precisão de posicionamento XY	mm	0,01
Precisão de corte	mm	0,01 - 0,02
Inclinação de corte	graus	30
Corrente máxima do gerador	A	8
Ângulo máximo de corte (< 15 mm)	graus	30 (±15 mm)
Voltagem da máquina	V	380/220
Potência total instalada	V	6





MÁQUINAS CONVENCIONAIS

TORNO EUROSTEC C6266X2200

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Quantidade de máquinas: **2**

Tipo: **torno convencional**

Diâmetro admissível sobre o barramento: **660 mm**

Diâmetro admissível sobre o carro transversal: **455 mm**

Diâmetro admissível na cava: **885 mm**

Peso máximo da peça: **600 kg**

Distância entre centros: **2.200 mm**

Largura do barramento: **350 mm**

Passagem do eixo-árvore: **80 (105) mm**

Gama de velocidades do eixo: **25 - 1.600 rpm**

Potência do motor principal: **10 HP**



TORNO EUROSTEC C6253X1500

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Quantidade de máquinas: **2**

Tipo: **torno convencional**

Diâmetro admissível sobre o barramento: **510 mm**

Diâmetro admissível sobre o carro transversal: **320 mm**

Diâmetro admissível na cava: **740 mm**

Peso máximo da peça: **200 kg**

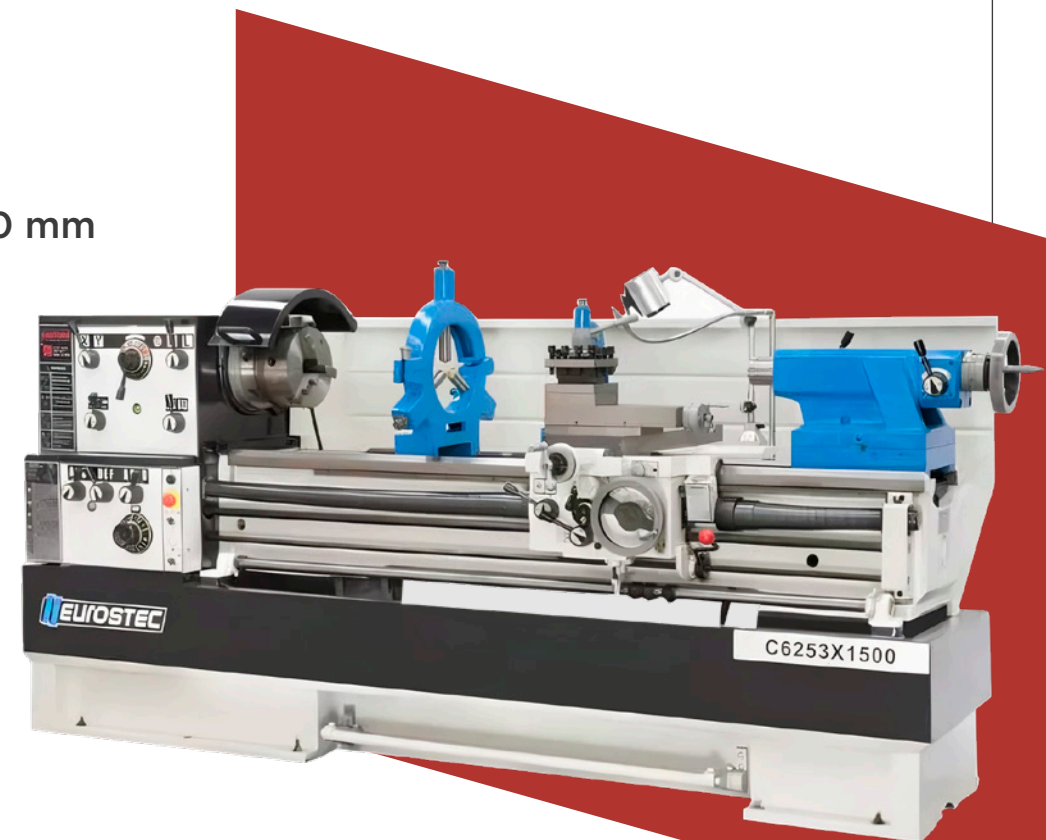
Distância entre centros: **1.500 mm**

Largura do barramento: **300 mm**

Passagem do eixo-árvore: **58 mm**

Gama de velocidades do eixo: **25 - 2.000 rpm**

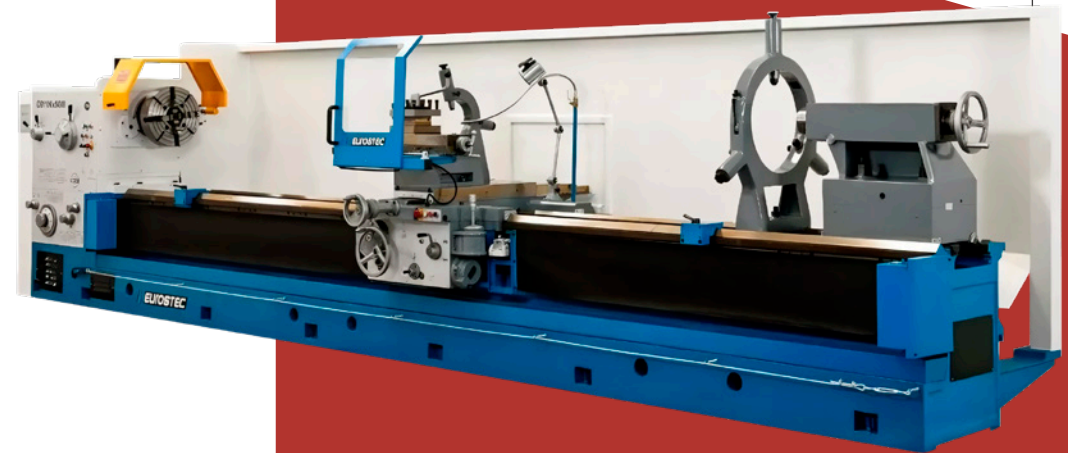
Potência do motor principal: **7,5 HP**



TORNO EUROSTEC C62120X4000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diâmetro admissível sobre o barramento: **1.200 mm**
- Diâmetro admissível sobre o carro transversal: **880 mm**
- Diâmetro admissível na cava: **1.035 mm**
- Peso máximo da peça: **4.000 kg**
- Distância entre centros: **4.000 mm**
- Largura do barramento: **600 mm**
- Passagem do eixo-árvore: **105 mm**
- Gama de velocidades do eixo: **25 - 1.600 rpm**
- Potência do motor principal: **15 HP**
- Luneta fixa para diâmetro: **200 a 450 mm**



TORNO CLEVER L-32120

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura de pontas: **400 mm**

Comprimento admissível entre pontas: **3.000 mm**

Diâmetro admissível sobre o barramento: **800 mm**

Diâmetro admissível sobre o carro transversal: **570 mm**

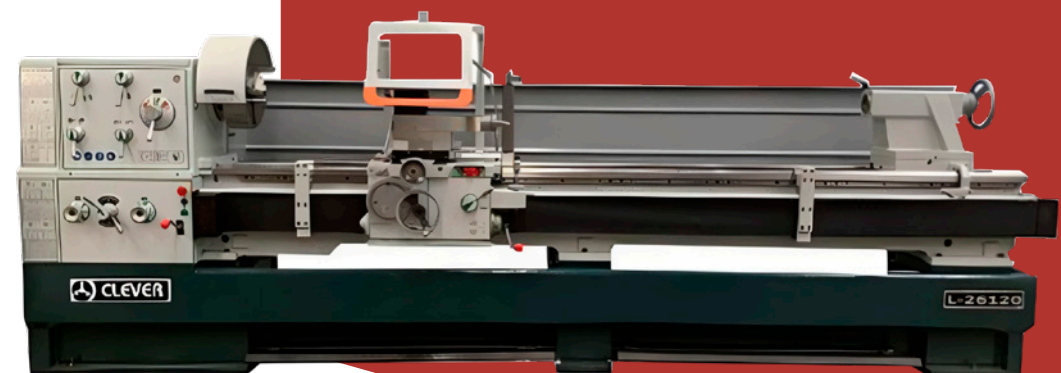
Diâmetro admissível na cava: **1.035 mm**

Comprimento da cava: **250 mm**

Curso do carro transversal: **420 mm**

Curso do carro porta-ferramentas: **230 mm**

Secção da ferramenta: **25 x 25 mm**



RETÍFICA BLANCHARD - MESA ROTATIVA - EUROSTEC RAPG 750

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetro da placa magnética: **800 mm**

Rotação da mesa: **10 - 20 rpm**

Curso vertical: **300 mm**

Peso máximo sobre a mesa: **600 kg**

Incremento mínimo vertical: **0,01 mm**

Velocidade de rotação do rebolo: **980 rpm**

Potência do motor: **40 HP**

Dimensões dos segmentos: **150 x 80 x 25 mm**

Paralelismo: **0,02/1.000 mm**

Rugosidade das superfícies: **0,8 Ra**



CHAVETEIRA VERTICAL EUROSTEC - 5032C

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: **chaveteira vertical**

Altura máxima de trabalho: **320 mm**

Diâmetro da mesa divisora: **630 mm**

Peso máximo da peça: **500 kg**

Distância da ferramenta de fixação à coluna: **600 mm**

Golpes por minuto: **20 a 80 gpm**

Ajuste de angulação do torpedó: **0 - 8 graus**

Ajuste vertical do torpedó: **315 mm**

Curso longitudinal da mesa (X): **630 mm**

Curso transversal da mesa (Y): **560 mm**

Dimensões do suporte da ferramenta: **25 x 40 mm**

Potência do motor principal: **5,5 HP**



FURADEIRA RADIAL OOYA RE2-1250

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: **furadeira radial**

Capacidade de furação (aço): **Ø 50 mm**

Capacidade de rosqueamento (aço): **Ø 40 mm**

Distância do centro do fuso à coluna: **370 - 1.250 mm**

Curso vertical do braço: **650 mm**

Curso do cabeçote (radial): **880 mm**

Curso do fuso (avance vertical): **300 mm**

Cone do fuso: **MT5 (Morse Taper 5)**

Número de velocidades do fuso: **12**

Faixa de rotação do fuso: **40 - 2.000 rpm**

Área da mesa: **800 x 600 mm (aprox.)**

Potência do motor principal: **3,7 kW (5 HP)**



FRESADORA PROMIL 2YS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: **fresadora universal**

Curso longitudinal (X): **1.000 mm**

Curso transversal (Y): **280 mm**

Curso vertical (Z): **420 mm**

Tamanho da mesa: **1.300 x 300 mm**

Potência do motor principal: **5 HP**

Cabeçote vertical (tipo joelho): **sim, com ajuste angular**



PLAINA LIMADORA ROCCO 900 II PLR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: **plaina limadora**

Comprimento máximo de aplainamento: **900 mm**

Largura máxima da peça: **450 mm**

Altura máxima da peça: **400 mm**

Curso da ferramenta: **900 mm**

Golpes por minuto: **20 a 80 gpm (variável)**

Curso longitudinal da mesa (eixo X): **1.000 mm**

Curso transversal da mesa (eixo Y): **450 mm**

Curso vertical da ferramenta (eixo Z): **400 mm**

Inclinação do cabeçote porta-ferramenta: **0° a 8°**

Dimensão do suporte da ferramenta: **25 x 40 mm**



PLAINA LIMADORA ZOCCA 650

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: **plaina limadora mecânica**

Curso máximo do cabeçote (avanço do corte): **650 mm**

Altura máxima da peça: **400 mm**

Largura máxima da peça: **400 a 450 mm**

Curso longitudinal da mesa (eixo X): **~700 mm**

Curso transversal da mesa (eixo Y): **~400 mm**

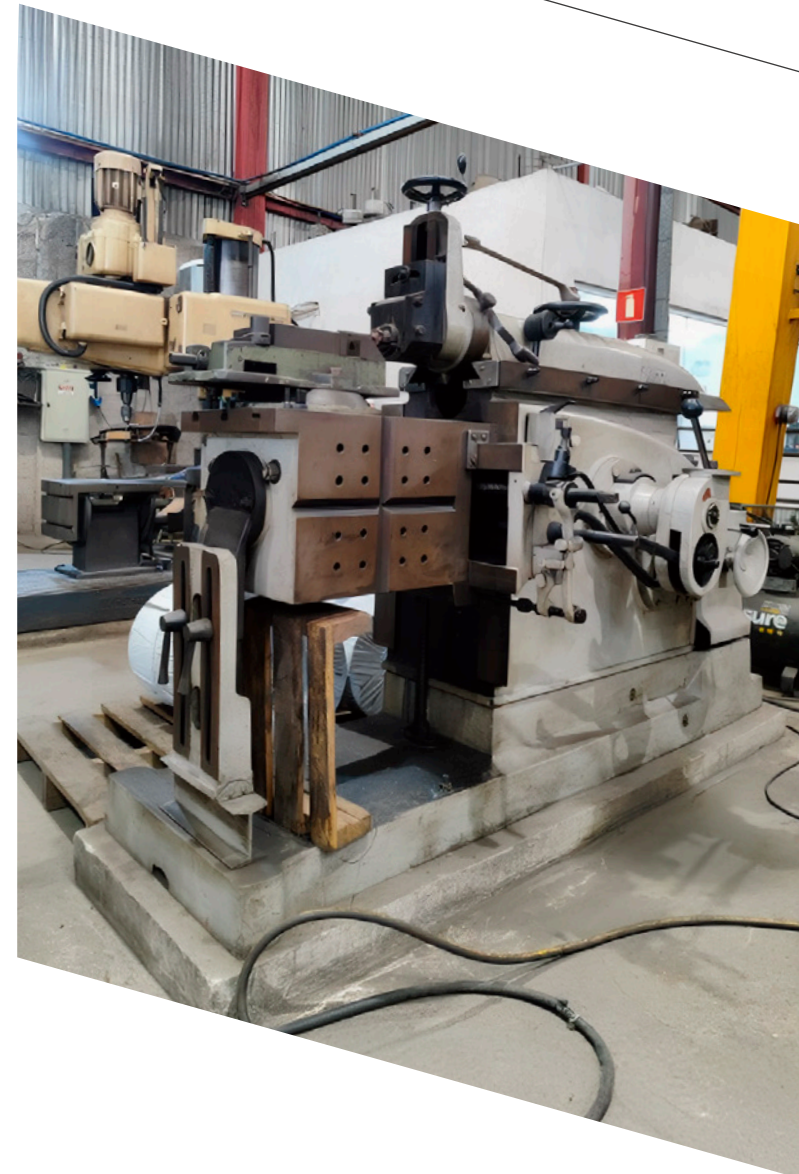
Curso vertical do cabeçote (eixo Z): **~350 mm**

Golpes por minuto: **20 a 80 gpm (variável)**

Ajuste angular do cabeçote: **0° a 8°**

Tamanho do suporte de ferramenta: **25 x 40 mm (aprox.)**

Sistema de avanço: **automático em X e Y**





GSU

USINAGEM E MANUTENÇÃO

Av. Pres. Tancredo de Almeida
Neves, 412 . Todos os Santos
Coronel Fabriciano . MG
☎ 31 3842 4309
gsu@gsu.ind.br

WWW.GRUPOG.IND.BR